

泉州市产品质量专项抽检实施细则

食品接触用塑料膜、袋



1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

复合膜类产品：每批次产品抽取样品 3 卷，将每卷膜外层除去 2m，每卷膜各抽取 2.5m<sup>2</sup>×2，平均分为 2 份，其中 1 份作为检验样品，1 份作为备用样品；

复合袋类产品：每批次产品抽取 3 箱，每箱中各抽取 20 个×2（袋规格应不小于 15cm×15cm），平均分为 2 份，其中 20 个×3 作为检验样品，20 个×3 作为备用样品；

非复合膜类产品：每批次产品抽取 3 卷，将每卷膜外层除去 2m，每卷膜各抽取 2.5m<sup>2</sup>，其中 2 份作为检验样品，1 份作为备用样品；

非复合袋类产品：每批次产品抽取 3 箱，每箱中各抽取 20 个，其中 40 个作为检验样品，20 个作为备用样品；

保鲜膜类产品：每批次产品抽取 3 卷，其中 2 卷作为检验样品，1 卷作为备用样品。

2 检验依据

2.1 直接接触食品层材料为塑料的复合膜、袋产品

表 1 检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	蒸发残渣/总迁移量	GB 31604.8—2021 GB 9683—1988
2	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016 GB 9683—1988 GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023

2.2 非复合食品接触用塑料膜、袋产品

表 2 检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	总迁移量	GB 31604.8-2021
2	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016

注：高锰酸钾消耗量不适用于执行标准为 GB 4806.7-2023 中的淀粉含量 $\geq 40\%$ 的淀粉基塑料材料及制品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.6—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂  
GB 4806.7—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品  
GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品  
GB 4806.13—2023 食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品  
GB 9683—1988 复合食品包装袋卫生标准  
GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准  
GB/T 4456—2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜  
GB/T 10003—2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜  
GB/T 10457—2021 食品用塑料自粘保鲜膜质量通则  
GB/T 16958—2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜  
GB/T 17030—2019 食品包装用聚偏二氯乙烯（PVDC）片状肠衣膜  
GB/T 20218—2021 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜  
GB/T 24334—2009 聚偏二氯乙烯（PVDC）自粘性食品包装膜  
GB/T 24984—2010 日用塑料袋  
GB/T 27740—2011 流延聚丙烯（CPP）薄膜  
BB/T 0002—2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜  
BB/T 0014—2011 夹链自封袋  
BB/T 0030—2019 包装用镀铝薄膜  
QB/T 1231—1991 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜  
QB/T 1956—1994 聚丙烯吹塑薄膜  
GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合  
GB/T 18192—2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料  
GB/T 18454—2019 液体食品无菌包装用复合袋  
GB/T 18706—2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料  
GB/T 19741—2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 21302—2007 包装用复合膜、袋通则

GB/T 26690—2011 丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜

GB/T 26691—2011 改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜

GB/T 28117—2011 食品包装用多层共挤膜、袋

GB/T 28118—2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

GB/T 30768—2014 食品包装用纸与塑料复合膜、袋

GB/T 40266—2021 食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、袋质量通则

GB/T 41168—2021 食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋

GB/T 41169—2021 食品包装用纸铝塑复合膜、袋

GB/T 41220—2021 食品包装用复合塑料盖膜

BB/T 0012—2014 聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜

BB/T 0041—2021 包装用多层共挤阻隔膜

BB/T 0052—2017 液态奶共挤包装膜、袋

BB/T 0084—2021 蒸煮食品常温储存包装用纸基 复合材料

QB/T 1871—1993 双向拉伸尼龙(BOPA)/低密度聚乙烯(LDPE)复合膜、袋

QB/T 2197—1996 榨菜包装用复合膜、袋

食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。